

RAAM EN KOETSWERK

Lichte voertuigen

→ AANVAARDBARE HERSTELLINGSMETHODES

- GATPUNTLASSEN onder beschermend gas



d	D
0.6-0.9	5-6
0.9-1.5	6-8
1.5-3	8-10

Afstand tussen de punten: (+/- 3 D x d)
De afstand moet min of meer gelijk zijn aan 3 maal de diameter van de laspunt, vermenigvuldigd met de plaatdikte

- ONDERBROKEN LASNADEN



2/3 lasnaad

1/3 zonder lasnaad

Lasnaad minimum 5 tot 7 cm dik

- VOLLE LASNADEN

enkel toegestaan voor zover gelast onder beschermend gas (halfautomaat)

Uitzondering Mc Pherson-bevestiging (zie keerzijde)



De minimum tussenafstand A tussen naast elkaar liggende lasnaden (voor volle en onderbroken lasnaden):

- 2 cm indien gelast met half-automaat (L.B.G.)
- 4 cm ingeval van ander lasprocédé

- ZACHTSOLDEREN – KLINKEN – LIJMEN OF KLEVEN – POLYESTER

Enkel voor herstellingen van bekledingsonderdelen

→ HERSTELLINGEN DIE NIET AANGENOMEN WORDEN

- Sluiten van open profielen
- Herstellen van GEPROFILEERDE vloer door middel van niet geprofileerde PLATEN
- Herstellen van plaatoppervlakken door verschillende kleine bij elkaar gelegen plaalementen
- Maatverschil van meer dan 10 mm tussen overeenkomende vaste punten van het koetswerk
- HET IS VERBODEN om geknikte langsliggers te richten (koudrichten van **niet geknikte** langsliggers aanvaardbaar)

NOTA SPECIALE GEVALLEN : (zie achterzijde)

- Mc Pherson-bevestiging
- Voorwieg, achterwieg
- Hoofdlangsliggers in de kreukelzone

Wanneer een hersteld voertuig wordt voorgereiden, en de herstellde plaats met corrosiewerende producten werd beschermd, zal de controleur, zo hij het nodig acht, de uitgevoerde herstelling zichtbaar doen maken

RAAM EN KOETSWERK

Lichte voertuigen

In de kreukelzone van de hoofdlangsliggers, dient de herstelling te gebeuren door middel van methodes voorgeschreven door de constructeur

→ SPECIFIEKE HERSTELLINGEN

1. MC Pherson-bevestiging (volle lasnaad is verboden)



Onderdeel wordt vervangen

Onderdeel wordt versterkt

Lasmethodes

Vervangen van het onderdeel :

- Aanbevolen : gatpuntlassen L.B.G.
- Toegestaan : onderbroken lasnaad L.B.G., A, E

Versterken van het onderdeel

- Gatpuntlassen L.B.G.
- Proplassen L.B.G., A, E
- Onderbroken lasnaad L.B.G., A, E

2. Voorwieg, achterwieg

Herstelling zijn alleen toegestaan :

- Indien uitgevoerd met onderdelenkit geleverd door de bouwer of
- Volgens een herstellingswijze goedgekeurd door de bouwer of mandataris (attest)

3. Hoofdlangsliggers in de kreukelzone

De herstelling dient te worden uitgevoerd door middel van een kit voorzien door de bouwer

Legende : L.B.G. : Lassen onder Beschermend Gas (TIG – MIG – MAG)

A : Vlambooglassen

E : Elektrisch booglassen